

Новый метод основан на использовании коротких лазерных импульсов, которые создают высокотемпературное газопламенное облако, повышая пластичность материала. Затем ударная волна «заливает» дефектные области, делая материал более прочным и устойчивым.

Преимущество метода заключается в его избирательности, он воздействует только на поврежденные участки, не затрагивая остальную часть материала. Такой подход также делает материал менее хрупким и более долговечным.

Эта технология имеет широкий потенциал применения в различных отраслях промышленности, где требуются надежные материалы. Сотрудничество между учеными России и Китая становится всё более активным и продуктивным, что способствует развитию высоких технологий в обеих странах.