

Станкостроительный холдинг «СТАН» Госкорпорации Ростех разработал пресс для гибки деталей фюзеляжа и других крупных частей транспорта. Оборудование, оснащенное отечественным программным обеспечением, предназначено для работы с заготовками длиной до 6,5 метров. Оно может автоматически регулировать скорость гибки с точностью до миллиметра в секунду, что позволяет повышать качество и точность производства.

Пресс ПГР-6АД1 создан для высокоточного изготовления деталей обшивки самолетов, железнодорожных локомотивов и вагонов, а также автотранспортных средств. Он способен обрабатывать алюминиевые профили различных форм поперечного сечения, такие как уголки, тавры, Z-образные и П-образные детали. Размеры заготовок, с которыми работает пресс, могут достигать 6500×150×100 мм.

Пресс имеет конструкцию, напоминающую арбалет, с Т-образной станиной и боковыми консолями, которые аккуратно изгибают заготовки благодаря гидроцилиндрам. Кроме того, пресс оснащен специальным механизмом для точного зажима детали.

Программное обеспечение для этого прессы автоматизирует весь производственный процесс и позволяет контролировать скорость гибки с высокой точностью.